

INOX | Armadi

ARMADI REFRIGERATI ► GN1/I-VENTILATI ► FREEZER

QN 58



DETTAGLI



Il prodotto può essere fornito di piedi regolabili o di ruote con freno



Evaporatore con copertura anti-corrosione



"Thermal-braker" anti-condensazione sulla cornice della porta



Serratura di serie



Controllore digitale e interruttore retroilluminato (Colore Bianco)



Luce LED interna



Lati Interni sagomati per supporto ripiani

Caratteristiche generali

- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- Thermal-braker in plastica anti-condensazione come cornice del corpo (Riscaldato)
- Refrigerazione Ventilata
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Sbrinamento a gas caldo
- Schiumatura in Ciclopentano (70mm di spessore)
- Angoli interni arrotondati per una facile pulizia
- Termostato Digitale
- Interruttore retroilluminato (Colore Bianco)
- Luce a LED e serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Porta autochiudente e reversibile di serie
- Maniglia schiumata nella porta
- N.4 Piedi in acciaio regolabili - (Ruote con freno opzionali)
- Classe energetica: D

Specifiche tecniche

Capacità	500 L
Temperatura	-18° ~ -22°C
Consumo	5.66 kWh/24h
Potenza Nominale	368 W
Rumorosità	58 dB(A)
Peso Netto	124.00 Kg
Peso Lordo	137.00 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	940x730x1990
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	800x561x1476
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	980x770x2145
Quantità di carico 20°/40°/40'HQ	17/36/36

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

INGOMBRO PRODOTTO

